

Паспорт изделия.

Качели трехместные.

1 область применения

Качели трехместные являются малой архитектурной формой. Устанавливаются в общественных пространствах, парках, скверах.

2 Технические характеристики

Качели изготавливаются и собираются в заводских условиях.

Рама выполнена из электросварной трубы \varnothing 89 мм и монтажного фланца из листовой стали толщиной 10 мм. Вся металлоконструкция собирается с использованием электродуговой или механизированной сварки.

Каркас сиденья качели собирается из металлических пластин, изготовленных на станке с ЧПУ, из листовой стали толщиной 8 мм.

Направляющие для бруска из фанеры толщиной 21 мм. Защитное покрытие – Sikkens tubbof, RAL-7022, наносится кистью.

Защитка лицевой части сиденья выполняется из доски 30x96 мм, лиственницы сорта АВ.

Защитка обратной стороны сиденья выполняется бруском 30x40 мм из хвойных пород деревьев. Лакокрасочное покрытие для древесины Sikkens Cetol WF 771

Прозрачное, самогрунтующееся матовое покрытие, колеровка по фирменному каталогу Sikkens.

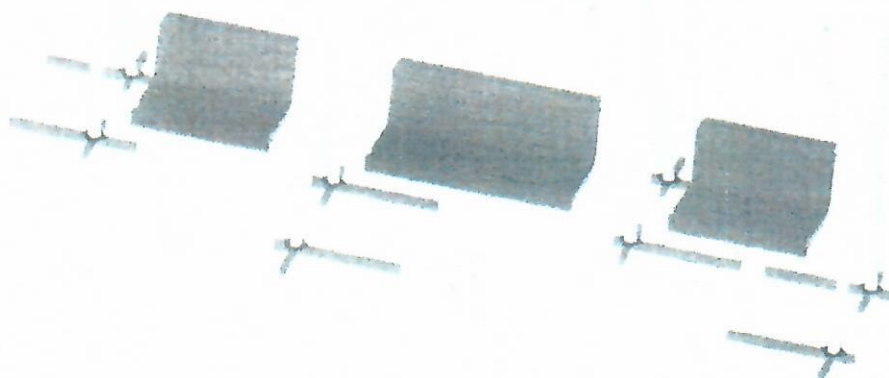
Защитное лакокрасочное покрытие для металлических поверхностей наносится пневматическим распылением. Лакокрасочное покрытие – грунт-эмаль Tikkurila

EMADUR 20, RAL 7022. Представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе лака с добавлением сиккатива, растворителей и специальных добавок.

Сиденья качели подвешиваются к раме на цепях через удлиненный рым-болт.

3 Монтаж изделия

Качели устанавливаются на металлические рамы и привариваются через монтажные детали к несущей конструкции с использованием электродуговой или механизированной сварки.



Индивидуальный предприниматель Машков Ф. Э.

